



**ThermoWhite**<sup>®</sup>

**Technisches Datenblatt Thermowhite BEPS WD 70 R**  
 Produkterweiterung von WD 100 R mit neugeschäumten EPS-Granulat

B 6550-1



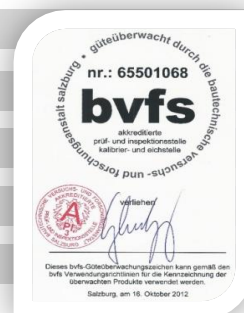
GEPRÜFT

Bezeichnungsschlüssel: BEPS-WD 70 R-PS(0-8)R-LD60-FMD89-DMD75-MU6-CS(10/70-CC(1,2/0,5/10)10-DLT(1)5

**Mineralisch gebundene Wärme- und Trittschalldämmung für normale Belastungen**

unter Estrichen, auf Flachdächer, auf Dachböden, für Hinterfüllungen...

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit		λD (23/50)	0,042 W/mK
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels		LD	70 kg/m <sup>3</sup>
Frischmörtel-Rohdichte		FMD	102 kg/m <sup>3</sup>
Trockenrohichte		DMD	90 kg/m <sup>3</sup>
Kriechverhalten 10 Jahre bei 10 kPa		CC	≤ 1,2%
Druckspannung bei 10 % Stauchung		CS (10)70	70kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung		DLT (1)5	≤ 3%
Wasserdampfdiffusionswiderstand		bei 3cm	μ*d = ≤ 6m
Brandverhalten nach EUOKLASSE			E
Brandverhalten nach ÖNORM B 3800 Teil 1			B1/TR1/Q1
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffs			50% 0-8 R/50% 3-8 N
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisem Eintauchen			≤ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
Wasserbeigabe je m <sup>3</sup>			36 Liter
Mind. Einbaudicke			35 mm
Verkehrslast		bei 10cm	16kN/m <sup>2</sup>
Zusammendrückbarkeit „c“ gemäß EN 12431	mit 50 kPa	5.000 kg/m <sup>2</sup>	3,6 mm
Zusammendrückung bei Belastung ( Diff. zwischen d <sub>L</sub> und d <sub>F</sub> )	mit 5 kPa	500 kg/m <sup>2</sup>	0,5 mm
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)			mind. 40 Min.
Verarbeitungstemperatur min./max.			+5°/+35°C
Begehbar ab			24 Std.*
Belegereif ab (CM-Messung)			≤12 CM-%
bei Einbaudicke bis 200 mm (23°C/50 % LF)			ca. 2 Tage**
Ausgleichsfeuchtegehalt in Anlehnung an ÖNORM EN 12429			5,5 M%
Trittschallminderung (gem. EN ISO 717-2)			23 dB



\* je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

\*\* Die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich